



Общество с ограниченной ответственностью  
«Производственное предприятие  
«Краснохотунский арматурный завод»»

## Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

### Паспорт и инструкция по эксплуатации

#### 1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных шпалец (бандажных полухопов), соединенных между собой болтами, и упругой стяжной пружины, выполненной из высокоуглеводородной стали по ГОСТ 7338-05, которая предназначена для усиления диаметра хомута, указанного в таблице применительно к диаметру хомута (двусторонний) и применяется для стягивания тельев в водостроительных трубах.

- 1.2. Рабочий диаметр хомута при диаметре до 16 включительно и температуре до 80°C.

#### 2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Диаметр хомута	Диаметр шпалец для хомута	Диаметр пружины	Диаметр болта	Температура эксплуатации, °С	Класс прочности болта	Класс прочности шпалец	Класс прочности пружины	Материал
DN 15	20-21,3	7,3	39	0,18	5	M8x20	Рис.1	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 20	25-26,5	8,0	39	0,19	5	M8x20	Рис.1	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 25	32-33,5	8,3	39	0,20	5	M8x20	Рис.1	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 32	42-46	9,3	44	0,34	5	M8x20	Рис.2	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 40	48-50	10,4	53	0,37	5	M8x20	Рис.3	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 50	57-65	15,0	103	0,65	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 65	75-76	16,0	103	0,86	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 80	85-89	18,0	103	0,96	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20 или Ст. 20А
DN 100	108-118	19,5	118	1,90	5	M12x70	Рис.3	Ст. 20 или Ст. 20А

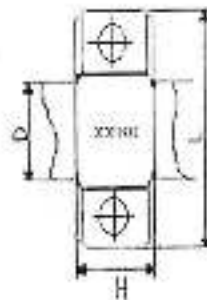


Рисунок 1



Рисунок 2

### 3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1. Для подготовки к работе места размещения трубы следует от радиуса от радиуса и трубы по ширине хомута.
- 3.2. Определить длину, ширину шпалец.
- 3.3. После обработки подготовленного места прокладки. После обработки подготовленного места прокладкой и комплектацией пружины, не допускающей подвешивания ее в момент эксплуатации, следует проверить надежность крепления хомута. После монтажа прокладку следует обработать, применяя смазку.
- 3.4. Проверить наличие смазки в месте прокладки.
- 3.5. Надеть болты, так, чтобы не допустить вылета прокладок и их края болтов.
- 3.6. Стянуть болты вручную и нанести болты в отверстие болта.
- 3.7. Затянуть попарно болты ключом.

При выполнении монтажных работ следует соблюдать следующие указания:

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАЩЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируется всеми видами транспорта в закрытых вагонах при перевозке грузов, а также при перевозке на транспорте автотранспорта.
- При транспортировании изделия в неблагоприятных условиях (например, при температуре ниже 50°C и допущенных воздействиях ударных нагрузок на упругий элемент прокладки и ее деформации) монтажные изделия должны транспортироваться при таких температурах, чтобы после хранения их в течение суток при температуре (20 ± 5) °C.

- 4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °C, в упаковке или в упаковке. Деформация упаковки при хранении не допускается.
- После хранения при отрицательной температуре изделия перед монтажом должны быть выдержаны в течение суток при температуре (20 ± 5) °C.
- Допускается хранить изделия при температуре от 25 до 15 °C не более трех месяцев в течение хранения в упаковке.

- 4.3. Изделия при хранении должны находиться под воздействием приборов не превышающих значения 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и других лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и других жидкостей, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и сталь.

### 5. ГАРАНТИИ ИЗОТВОРИТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий указанным в заказе техническим условиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.

- 5.2. Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.



Дата изготовления: 10.11.2017